## Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere



Überzeugend in der Technik und im Preis-Leistungsverhältnis



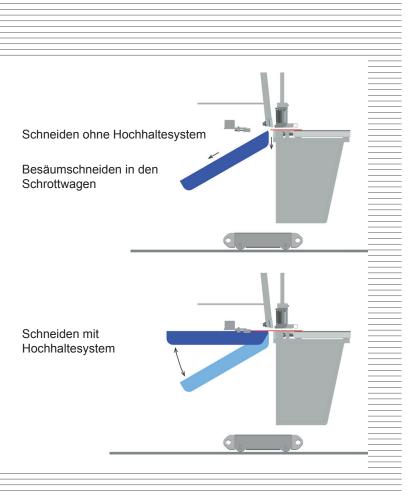
Qualität die man sich leisten kann

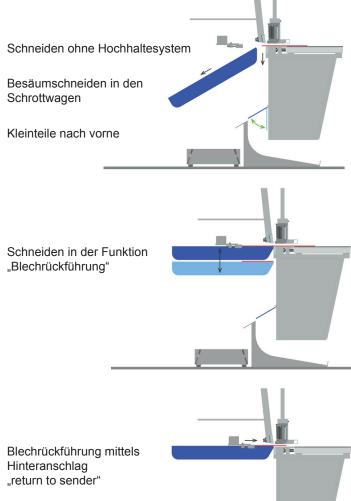


Das Hochhaltesystem bildet mit der vorgeschalteten Tafelschere eine Funktionseinheit. Die Ansteuerung des Hochhaltesystems erfolgt über dasselbe Bedientableau, mit integrierter SPS-Steuerung, wie bei der Tafelschere.

In das Hochhaltesystem ist eine Schrottweiche integriert. Eine Blechrückführung unter Einbezug des Hinteranschlages kann optional eingebaut werden.

Für die Vereinfachung des Blechhandlings lassen sich zusätzliche periphere Baugruppen, wie z.B. eine Kleinteileweiche und/oder ein Schrottwagen in das System integrieren. Je nach Anordnung kann der Schrottwagen nach hinten, vorne, oder seitlich entnommen werden.





## Technologien für den schonenden Umgang mit Blech

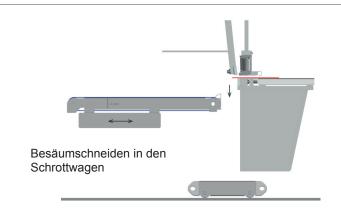


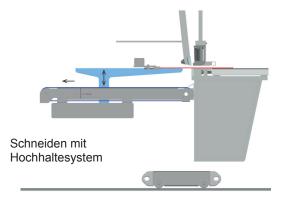
## Förderband mit integriertem Blechhochhaltesystem

Das Förderband bildet mit der vorgeschalteten Tafelschere eine Funktionseinheit. Die Ansteuerung des Förderbandes erfolgt über dasselbe Bedientableau, mit integrierter SPS, wie bei der Tafelschere.

Das Förderband ist mit einem Hochhaltesystem ausgerüstet. Optional ist eine Schrottweiche integrierbar.

Für die Vereinfachung des Blechhandlings lassen sich zusätzliche periphere Baugruppen, wie z.B. eine Kleinteileweiche und/oder ein Schrottwagen in das System integrieren. Je nach Anordnung kann der Schrottwagen nach hinten, vorne, oder seitlich entnommen werden.





Schwingschnitt	Schnittleistung		Schnittlänge	Schnittwinkel	Hinteranschlag	Motorleistung	Ölfüllung	Gewicht
Tafelschere Typ	450 N/mm <sup>2</sup>	700 N/mm <sup>2</sup>	mm		mm	kW	Liter	
ASL 2050 - 4	4	3	2000	1 °				4600 kg
ASL 2050 - 6	6	4	2000	1 ° 30'				4800 kg
ASL 2050 - 8	8	5	2000	1 ° 40'				5300 kg
ASL 2550 - 4	4	3	2500	1°				5100 kg
ASL 2550 - 6	6	4	2500	1 ° 30'	10 - 1000	11	120	5300 kg
ASL 2550 - 8	8	5	2500	1 ° 40'				5800 kg
ASL 3100 - 4	4	3	3050	1 °				6500 kg
ASL 3100 - 6	6	4	3050	1 ° 30'				6700 kg
ASL 3100 - 8	8	5	3050	1 ° 40'				7200 kg
ASL 4100 - 4	4	3	4050	1 °				9300 kg
ASL 4100 - 6	6	4	4050	1 ° 30'				9600 kg

## Ausführungsvielfalt Vorderanschlagsystem



Versenkanschlag



Winkelanschlag



Versenkanschlag mit Digitalanzeige

Die frontseitigen Auflagekonsolen an der Tafelschere sind aus Vollmaterial gefertigt und bilden eine massive Basis für das Vorderanschlagsystem.

Die Massstäbe für die Blechtiefen-Positionierung sind gut sichtbar angeordnet und haben eine eingravierte Millimeterskala. Die Fixierung der Massstäbe mittels Stellschrauben erlaubt eine exakte Justierung.

Für die Auflagekonsolen ist ein robuster Versenkanschlag mit gehärtetem Anschlagfinger, ausgerüstet mit einer Drehgriff-Klemmung, lieferbar. Optional ist eine elektronische Digitalanzeige für das Anschlagmass erhältlich.

Ein robuster Winkelanschlag ausgerüstet mit gehärteten Anschlagsegmenten und einer Nonius-Winkelmassscheibe rundet die Ausrüstungsvielfalt für das Vorderanschlagsystem ab.





Maschinen • Anlagen • Steuerungsbau

Vorhard 15 CH-5312 Döttingen Tel. +41 (0)56 250 01 00 Fax. +41 (0)56 250 01 05 info@imextechnik.ch www.imextechnik.ch

Imex Technik AG

Imex Technik AG
Ihr Partner für Schwingschnitt-Tafelscheren